

# Installation Procedure

階段滑り止め

ハイステップアート

施工マニュアル

2021年5月

 **ナカ工業株式会社**

# CONTENTS

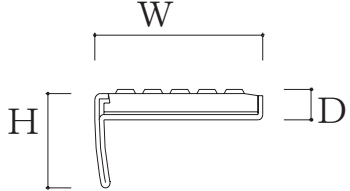
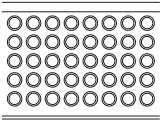
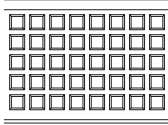
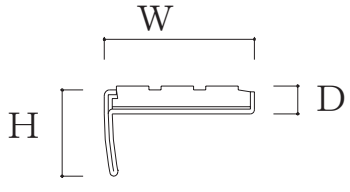

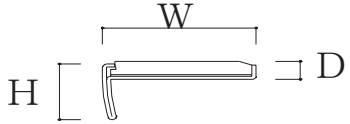
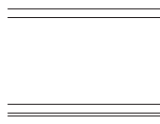
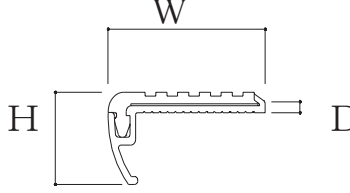
1. 概要	..... P	2
2. 製品仕様	..... P	2～3
2-1 製品リスト	..... P	2～3
3-2 構成部材	..... P	4
3-3 施工用部品リスト	..... P	5
3. 取付け工具	..... P	5
4. 施工要領	..... P	6
4-1 施工準備	..... P	6
4-2 金台下地の状態確認	..... P	6
4-3 接着面の状態調査	..... P	7
4-4 各工程の詳細	..... P	7～9
5. 自主検査	..... P	9
添付…自主検査表		

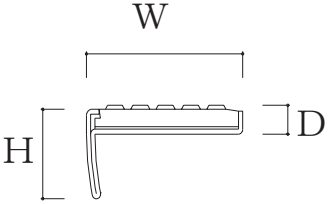
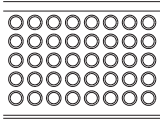
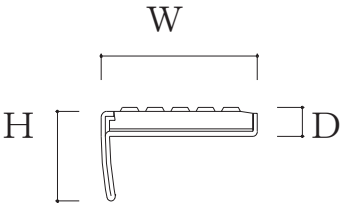
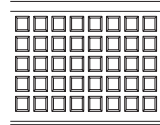
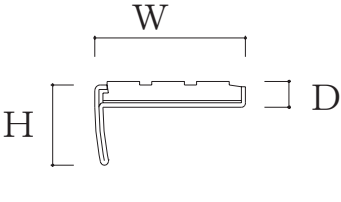
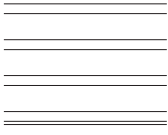
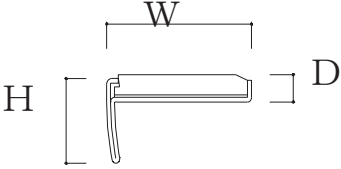
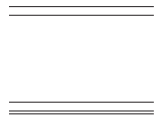
## 1. 概要

本書は当社のハイグレードな階段すべり止め「ハイステップアート」を、長期に渡り安心して使っていただくため、施工方法と取扱い上の注意点を記載したものです。本要領に則し、正しく施工されますようお願いいたします。

## 2. 製品仕様

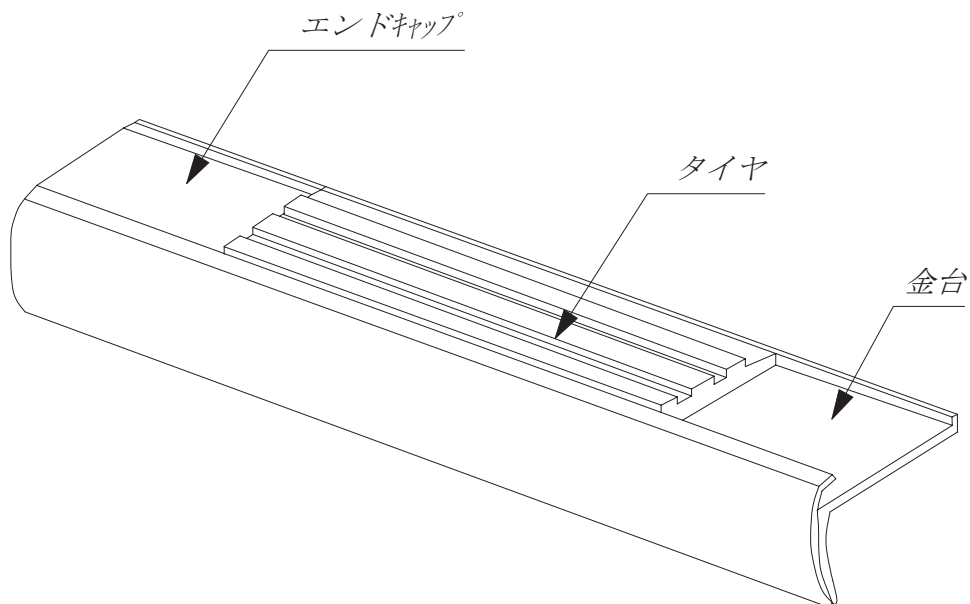
### 2-1 製品リスト

型番	フラット エンド 有・無	形状	踏面模様 (ビニールタイヤ)	寸法		
				W	H	D
S-37D	○			37	18	2.8
A-37D	○			37	18	3.0
S-42D	○			42	18	2.8
S-50D	○			50	20	2.8
S-37L	○			37	18	2.8
A-37L	○			37	18	3.0
S-42L	○			42	18	2.8
S-50L	○			50	20	2.8
S-37S	○			37	18	2.8
A-37S	○			37	18	3.0
S-42S	○			42	18	2.8
S-50S	○			50	20	2.8
S-37F				37	18	2.8
A-37F				37	18	3.0
AW-50D				50	23	2.8
AW-50L				50	23	2.8
AM-50S				50	23.7	3.0
AM-65S				65	35.5	3.0





型番	フラット エンド 有・無	形状	踏面模様 (ビニールタイヤ)	寸法		
				W	H	D
SC-37D	○			37	18	4.6
AC-37D	○			37	18	4.6
BC-37D	○			37	18	5.2
SC-42D	○			42	18	4.6
AC-42D	○			42	18	5.2
BC-42D	○			42	18	5.2
SC-50D	○			50	20	4.6
SC-37L	○			37	18	4.6
AC-37L	○			37	18	5.2
BC-37L	○			37	18	5.2
SC-42L	○			42	18	4.6
AC-42L	○			42	18	5.2
BC-42L	○			42	18	5.2
SC-50L				50	20	4.6
SC-37S	○			37	18	4.6
AC-37S	○			37	18	5.2
BC-37S	○			37	18	5.2
SC-42S	○			42	18	4.6
AC-42S	○			42	18	5.2
BC-42S	○			42	18	5.2
SC-50S				50	20	4.6
SC-37F				37	18	4.6
AC-37F				37	18	5.2
BC-37F				37	18	5.2

\*金台のサイズ・材質およびタイヤの種別はカタログ参照願います。

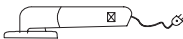
## 2-2 製品構成部材



## 2-3 施工用部品リスト

NO	部品名	部品姿図	規格寸法	材質	備考
1	P レスアンカー		4×25 (4×32)	鉄	モルタル下地用
2	テクスビス		4×10	鉄	鉄板下地用
3	タイルメント MS-300		320ml	変形シリコン系 接着剤	モルタル下地用
4	コニシ MPX-1		333ml	変形シリコン系 接着剤	鉄板下地用

### 3. 取付け具リスト

NO	名称	工具姿図	用途
1	高速切断機		金台の切断
2	メリーカッター		ビニルタイヤの切断
3	カワタチ		モルタル接着面に付着した固形状の汚れの除去
4	コーキングガン		接着剤の塗布
5	ワイヤーブラシ		モルタル接着面のゴミ、ホコリ等の除去
6	コンクリートドリル		穴明け
7	インパクトドライバー		Pレスアンカーのネジ込み
8	コンベックス		寸法測定
9	ヤスリ		金台すり合わせ
10	ベビーサンダー		金台すり合わせ
11	ハケ、手ぼうき		モルタル接着面のゴミ、ホコリ等の除去
12	延長コード (ドラム)		電源と取付場所の延長コード
13	プラスチックハンマー		ビニールタイヤ圧着工具
14	ウエス		金台の清掃など
15	掃除機		作業場の清掃
16	ラッカーシンナー		金台の清掃など
17	コゲ取り・スコッチ ブライト		切断時の焼きコゲ除去

## 4. 施工要領

### 4-1 施工準備

- ① ビニルタイヤ、および金台の寸法、数量並びにカラーの確認を行ってください。
- ② 施工用部品および工具等の品揃えを確認してください。

注意：Pタイル用、タイルカーペット用については、絶対に仕上材の上から施工しないでください。階段仕上面からの出が高くなりすぎる事により、金台・ビニルタイヤの外れ（剥がれ）、ツマヅキの原因となり危険です。

### 4-2 金台下地の状態確認

- ① モルタル面が完全乾燥状態である事を確認してください。  
(モルタル仕上げ後、最低4週間を経過してから施工してください。)

注意：十分な養生期間がとれない場合は、金台固定に必要な強度が出ない可能性があるため、ゼネコン監督者と相談してください。

- ② 階段段鼻に破損等がある場合は、ゼネコン側に補修を依頼し完了後、施工してください。

### 4-3 接着面の状態調査

- ① 階段接着面（モルタル表面）の清掃を行った後、施工してください。

### 4-4 各工程の詳細

- ① 採寸

注意：壁と金台取合いに隙間が無い事。1.0mm 以下

- ② 金台切断すり合わせ

注意：バリ等を取り、けがを防ぐ事

- ③ 下地（モルタル）の穴明け

金台の穴に合わせてコンクリートドリルにて、モルタルに下穴を明けてください。  
穴径φ3.5、深さ約30mm…4×25（穴径φ3.5、深さ35mm…4×32）

注意：モルタルの穴位置と金台の穴位置がずれる事のないよう、穴明けしてください

- ④ 階段及び金台の清掃

穴明け時のモルタルの粉を取り除いてください。

- ⑤ 接着剤塗布

下地接着面清掃後、接着剤を金台中の約半分の面積に1mm以上の厚さに塗布してください。（30g/m以上）

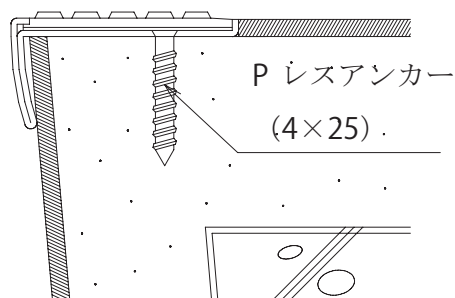
- ⑥ 金台のセット

金台を前後にスライドし、接着剤をなじませてセットしてください。

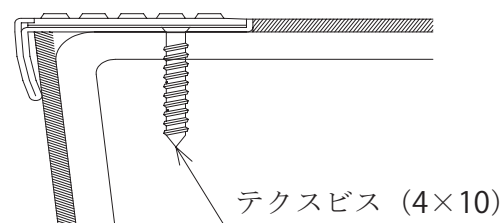
- ⑦ 金台の固定

施工する下地により適切なアンカーを選び、金台を完全に固定してください。

モルタル階段



鉄骨階段 (下地: 鉄板)



使用するアンカーについて

下地	種類	サイズ	用途
モルタル	P レスアンカー	4×25	通常モルタルまたはコンクリートの場合
		4×32 (オプション)	改修工事または二重貼り (嵩上げ) の場合
鉄板	テクスビス	4×10	

※アンカーピッチ@450mm 以内

両サイドの穴の位置 端部より 130mm 以内

注意

- ・ 接着剤は金台よりはみ出さないようにしてください。はみ出した場合は除去してください。
- ・ 金台をPレスアンカー(テクスビス)等で固定する際、アンカーは必ず垂直に打ってください。斜めに打つとビス頭が飛び出し、ビニルタイヤが膨らんだり、下地に損傷を与える恐れがあります。

⑧ 金台の清掃

ビニルタイヤを貼り付ける金台のごみ・ホコリ・付着物等を、ラッカー・シンナーを用いて除去する。

注意：金台とビニルタイヤの固定は両面テープです。清掃が不十分であるとゴミなどを挟み込んで、表面が浮き上がってしまうことがあるため注意してください。

⑨ ビニルタイヤの切断

ビニルタイヤの切断は、切り口が曲がらないように専用カッターを使用し直角に切断してください。

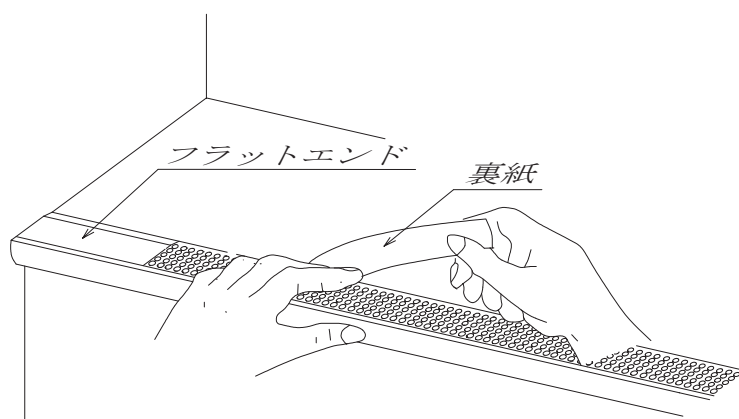


⑩ フラットエンド・ビニルタイヤの取付け

フラットエンドを両端に取付けてから、ビニルタイヤを貼り付けます。

注意：ビニルタイヤ貼り付けの際、ビニルタイヤ切り口が直角になっているのを確認し、フラットエンドおよび金台との間に隙間が出ないように、ビニルタイヤを手で押え込みながら、ゆっくりと裏紙が切れないように抜き取り、十分に圧着します。

施工方法（図－１）



⑪ 階段の清掃

⑫ 養生

接着剤が硬化するまで、下記の硬化時間を目安に養生期間を設けてください。

◇硬化時間の目安

常温（20℃前後）で24時間

注意：接着剤が硬化する前に踏んでしまうと、金台がはがれる恐れがあります。施工後の養生期間は、金台を踏まれないよう張り紙などで表示をして注意を促してください。（階段を通行止めにするのが望ましい）

**【接着剤（MS-300）に関する注意事項】**

- 使用期限内（製造日より半年以内）のものを使用してください。
- 火気厳禁ですので、取扱いには充分ご注意ください。
- 作業中は常時換気を行い、施工後も硬化するまでは通常の換気を行ってください。
- 施工後の養生期間は充分確保してください。
- 使用後はカートリッジを確実に密閉し、適切に保管してください。

## 5. 自主検査

施工完了後、次に示す自主検査表に基づき、検査を行い、検査完了後、当社工事担当へ提出してください。

## ハイステップ 自主検査表

検印	検印	検印

検 査 日	平成	年	月	日
施 工 業 者				
検査担当者	印			

現 場 名		検 査 場 所	
ゼネコン名		施 工 期 間	
製 品 名	一般内部、外部、公団	タ イ プ	

### 検査項目及び結果

NO	検 査 項 目	是正内容	是 正 箇 所	是 正 日	確 認
01	ビニルタイヤの浮き、剥がれ、傷はないか。			月 日	
02	ビニルタイヤの切り口は直角になっているか又サイドキャップの間に隙間はないか。			月 日	
03	金台にガタツキはないか。			月 日	
04	金台に切断焦げ、バリはないか。			月 日	
05	金台にボンドのはみ出しはないか。			月 日	
06	切り粉は完全に除去したか。 (改修工事の場合)			月 日	
07	下地が濡れていたなど問題はなかったか。 (外部用のみ)			月 日	
08	ステンレスアンカーを使用しているか。 (外部用のみ)			月 日	
09				月 日	
10				月 日	

<検査者記事欄>

<検印者記事欄>